

6-563 - Uma Abordagem Didática Sobre PCP

Plano de Aula - 24 Aulas (Aulas de 1 hora)



Aula 1

Capítulo 1 - Conceito de Planejamento

1.1. O que é Planejamento?	20
1.1.1. Tipos de Planejamento	21
1.2. Ferramentas do Planejamento	24
1.2.1. Ciclo PDCA	24
1.2.1.1. Plan	25
1.2.1.2. Do	26
1.2.1.3. Check	27
1.2.1.4. Act	27

Aula 2

Capítulo 1 - Conceito de Planejamento

1.2.2. Matriz de Força de Porter	28
1.2.3. Diagrama de Ishikawa	30
1.2.4. 5W 2H	31
1.2.5. Canvas	33

Aula 3

Capítulo 2 - Planejamento e Controle da Produção

2.1. PCP: O que é?	46
2.2. Funções do PCP	47
2.3. Importância do PCP	49
2.4. Gargalos da Linha de Produção	50

Aula 4

Capítulo 3 - Layout de Produção e Codificação de Materiais

3.1. Layout: O que é?	57
3.1.1. Tipos de Layout	60
3.1.1.1. Layout por Produto	60
3.1.1.2. Layout por Processo	61
3.1.1.3. Layout Posicional	62
3.1.1.4. Layout Celular	62
3.1.1.5. Layout por Posição Fixa	63

Aula 5

Capítulo 3 - Layout de Produção e Codificação de Materiais

3.2. Por Que Mudar o Layout de uma Organização ou da Linha de Produção?	64
3.3. O que a Má Elaboração do Layout pode Acarretar?	64
3.4. Codificação	65
3.4.1 Tipos de Codificação	65

Aula 6

Capítulo 4 - Gestão de Estoques

4.1. Gestão de Estoque	73
4.2. Tipos de Estoque	74
4.2.1. Estoque de Segurança	74
4.2.2. Ponto de Pedido	76
4.2.3. Estoque Mínimo e Estoque Máximo	77
4.3. Curva ABC	77

Aula 7

Capítulo 5 - Compras

5.1. Compras	89
5.2. Tipos de Fornecedores	91
5.3. Homologação de Fornecedores.....	91
5.3.1. Desenvolvimento de Fornecedores e Homologação.....	92
5.4. Lote Econômico de Compra.....	93
5.5. Follow-Up de Compra	94

Aula 8

Capítulo 6 - Sistema Toyota de Produção e suas Ferramentas

6.1. Sistema Toyota de Produção.....	103
6.2. Just in Time.....	105
6.2.1. Histórico do JIT.....	106
6.2.2. Conceito Básico do JIT	106
6.2.3. Objetivo do JIT.....	106
6.2.4. Vantagens e Desvantagens do JIT	106

Aula 9

Capítulo 6 - Sistema Toyota de Produção e suas Ferramentas

6.3. Kaizen	107
6.3.1. Objetivo do Kaizen	107
6.4. Milk Run	108
6.4.1. Objetivos do Milk Run	109
6.5. Kanban	109
6.5.1. Objetivos do Kanban	110
6.5.2. Vantagens do Kanban.....	111

Aula 10

Capítulo 7 - Tecnologia da Informação no PCP

7.1.1. Logística Reversa.....	120
7.2. Tecnologia da Informação	125
7.2.1 Tecnologia Aplicada na Logística	126
7.2.1.1. WMS – Warehouse Management System	127
7.2.1.2. TMS – Transportation Management System.....	127
7.2.1.3. FMS – Flexible Manufacturing System	128
7.2.1.4. OPT – Optimized Production Technology	129

Aula 11

Capítulo 7 - Tecnologia da Informação no PCP

7.3. MRP – O que é?	130
7.3.1. Vantagens e Desvantagens do MRP I	131
7.4. MRP II.....	132
7.4.1. Vantagens do MRP II.....	132
7.4.2. Estrutura do Produto	133
7.4.3. Ciclo de vida do Produto.....	135
7.5. ERP.....	136
7.5.1. Vantagens e Desvantagens do ERP	138

Aula 12

Capítulo 8 - Gestão de Tempo de Produção

8.1. Tempo Cronometrado	147
8.2. Tempo Padrão	150
8.3. Takt Time	152

Aula 13

Capítulo 8 - Gestão de Tempo de Produção

8.4. Capacidade Instalada	155
8.4.1. Tempo Disponível.....	155
8.4.2. Utilização	155
8.4.3. Eficiência.....	156
8.5. Medir Capacidade Instalada	159

Aula 14

Capítulo 9 - Lote Econômico de Produção & Plano Mestre de Produção

9.1. Plano Mestre de Produção	175
9.1.1. Fontes de Informação para o PMP	176
9.1.2. Registro de um Plano Mestre de Produção.....	176
9.2. Lote Econômico de Produção	177